

TYNK SILIKONOWY– Masa Tynkarska

Produkt

Silikonowa masa tynkarska - kompozycja najwyższej jakości dyspersji polimerów akrylowych i silikonowych, wypełniaczy marmurowych, środków modyfikujących oraz pigmentów, zabezpieczona przed szkodliwym oddziaływaniem mikroorganizmów.

Przeznaczenie i zastosowanie: Przeznaczony do ręcznego wykonywania dekoracyjnych wypraw pocienionych na zewnątrz i wewnątrz budynków. Gotowy do stosowania. Produkowany na bazie emulsji żywicy silikonowej i wodnej dyspersji żywicy akrylowej z wypełniaczami mineralnymi, środkiem hydrofobizującym, domieszkami modyfikującymi oraz pigmentami. Stosowany na podłoża mineralne: beton, tynki cementowe, cementowo-wapienne, wapienne, gipsowe.

ODMIANY MAS TYNKARSKICH

Lp.	Odmiana masy tynkarskiej	Maksymalne uziarnienie wypełniacza/grubość wyprawy, mm	Orientacyjne zużycie, kg/m ²
1	Tynk typu „baranek”	1,0	2,0 ÷ 2,5
		1,5	2,5 ÷ 2,7
		2,0	3,0 ÷ 3,2
		2,5	4,0 ÷ 4,7
2	Tynk typu „kornik”	1,5	2,5 ÷ 2,7
		2,0	3,0 ÷ 3,2
		2,5	3,7 ÷ 4,0
		3,0	4,0 ÷ 4,2

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, odtłuszczone, równe i suche, wolne od plam i wykwitów pochodzenia biologicznego i chemicznego. Luźne, nie związane z podłożem warstwy (złuszczone powłoki malarskie, odspojone tynki itp.) należy usunąć. Zanieczyszczenia podłoża smarami, olejami należy całkowicie zmyć wodą z użyciem detergentów. Tynkowane podłoża muszą być dojrzałe i jednolicie suche. Przed położeniem masy tynkarskiej podłoże należy zagruntować preparatem MASA PODKŁADOWA SILIKONOWA nie wcześniej jednak niż po 3 dniach od wykonania warstwy zbrojonej i nie później niż po 3 miesiącach od wykonania tej warstwy.

Przygotowanie masy tynkarskiej:

Masę tynkarską należy przed użyciem wymieszać wiertarką lub mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem koszyczkowym aż do uzyskania jednnorodnej konsystencji. Jeżeli ze względów wykonawczych potrzebna jest większa niż fabryczna konsystencja masy, dopuszczalne jest dodanie wody przed wymieszaniem w ilości nie większej niż 1 % wagowy. Aby uniknąć różnic w kolorze tynku, ilość dodawanej wody powinna być jednakowa dla każdego opakowania.

Wykonanie:

Masę rozprowadzać na grubość ziarna za pomocą trzymanej pod kątem pacy ze stali nierdzewnej, zawsze w kierunku świeżo nałożonej warstwy. Bezpośrednio po nałożeniu, powstałej powierzchni nadaje się odpowiednią fakturę za pomocą płasko trzymanej pacy z tworzywa sztucznego. Efekt „baranka” uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi, natomiast efekt „kornik” - ruchami poziomymi lub pionowymi (w zależności od oczekiwanego kierunku rys). W celu uzyskania jednolitej struktury oraz koloru tynku, masę z tej samej partii produkcyjnej należy nakładać na całą wykonywaną powierzchnię. Zużycie tynku

Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych. Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.

uzależnione jest od stopnia równości podłoża. Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym wypadku miejsce tego połączenia będzie widoczne. W celu uniknięcia widocznych płaszczyzn i krawędzi styku między wyschniętą a świeżo nakładaną warstwą należy zapewnić wystarczającą ilość robotników, co pozwoli na płynne wykonywanie wypraw. Doświadczalnie należy ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym. W przypadku przewidzianych przerw technologicznych doprowadzać wyprawę do wyraźnych krawędzi płaszczyzny, załamania budynku, narożniki.

Zalecenia: Prace aplikacyjne wykonywać przy bezdeszczowej pogodzie, w zakresie temperatur +5°C do + 30°C. Świeżo ułożoną warstwę należy chronić do czasu wyschnięcia przed działaniem opadów atmosferycznych oraz zbyt dużym nasłonecznieniem przez zastosowanie odpowiednich osłon. W celu uniknięcia różnic w odcieniach koloru wyprawy zaleca się nakładanie wyrobu z tej samej partii produkcyjnej. Przeciętny czas wysychania tynku zależy od wilgotności względnej powietrza oraz chłonności podłoża i wynosi 12-48 godzin. Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza mogą ten czas znacznie wydłużyć.

Składowanie i trwałość: Przechowywać w nieuszkodzonych, oryginalnych opakowaniach w suchym pomieszczeniu (+5°C do + 30°C) do 12 miesięcy. Chronić przed mrozem. Nie przechowywać w bezpośrednim sąsiedztwie źródeł ciepła.

Okres ważności: 12 miesięcy od daty produkcji.

Dane Techniczne:

Gęstość objętościowa	Około 1,9 kg/m ³
Temperatura stosowania	+5°C- +25°C
Temperatura przesychania	Około 10 min.
Przyczepność	1,0 MPa

OPAKOWANIE Wiaderka PP 25 kg

Uwaga: Niniejsza Karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Informacje zawarte w instrukcji mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą.

Anser Tarnobrzeg Sp. z o. o. nie odpowiada za wady powstałe z przyczyn na które nie posiada wpływu tj. wykonywanie prac w trakcie nie sprzyjających warunków atmosferycznych, starzenie naturalne, osadzanie budynków, uszkodzenia spowodowane wadliwą konstrukcją itp.

Zakłady Chemiczne **ANSER TARNOBRZEG Sp. z o. o.**

39-400 Tarnobrzeg, ul Zakładowa 28

tel. 15 641 63 07 do 09, fax: 15 641 63 22